

DBV Hydrauliköl HLP 46 HVI

Mehrbereichs-Hydrauliköle mit hohem Viskositätsindex für Hydrauliken, Getriebe und Lager.

HLP 46 HVI ist ein Hydrauliköl, das Zusätze zur Verhinderung von Korrosion, Verschleiß und Reibung enthält. HLP 46 HVI hat einen hohen Viskositätsindex, der den Einsatz auch bei kälteren Außentemperaturen ermöglicht.

HLP 46 HVI enthält Wirkstoffe, die stets für eine saubere Hydraulik sorgen. HLP 46 HVI ist ein hochbelastbares Mehrzweckschmieröl, welches das Verhalten im Mischreibungsgebiet verbessert und dadurch bedingt die Reibung bzw. Reibschwingungen infolge von Haftschlupf verhindert. Das Luftabscheide (LAV)- und das Schaumverhalten sind gut. Hervorzuheben ist auch das gute Korrosionsschutz-, Reinigungs- und Schlammentfernungvermögen. HLP 46 HVI übertrifft die Anforderungen an Hydrauliköle HLP gemäß DIN 51524 Teil 3 für Hydrauliken und Schmieröle.

Qualitativ gleichwertig nach EU-Recht gemäß:

- DIN 51524, p. 1, 2, 3 (HL, HLP, HVLP)
- ISO 6743/4 (HV)
- ISO 11158 (HV)
- AFNOR NF E 48-603
- SS 155434
- VDMA 24318
- Vickers I-286-S

Praxisvorteile:

- hoher Verschleißschutz
- ausgezeichnetes VT-Verhalten
- guter Korrosionsschutz
- thermisch stabil
- oxidationsbeständig
- gutes Luftabscheidevermögen und Schaumverhalten
- hydrolytische Beständigkeit

Empfehlung:

HLP 46 HVI wird empfohlen als/für - Erstbetriebsöl, auch für Exporte nach Übersee bei Nassablieferungen - Elektro-Lamellenkupplungen - Zementfabriken - Baumaschinen - Hydrauliken in der Landwirtschaft.

Typische Kennwerte:

Eigenschaft	Methode	Einheit	Wert
Dichte bei 15 °C	ASTM D-7042	g/ml	0.857
Kinematische Viskosität KV 100	ASTM D-7042	mm²/s	8,1
Kinematische Viskosität KV 40	ASTM D-7042	mm²/s	46
Viskositätsindex	ASTM D2270	-	149
Flammpunkt	ASTM D-92 / DIN EN ISO 2592	°C	216
Pour Point	ASTM D-97 / DIN EN ISO 3016	°C	-39
Schaumverhalten bei 24°C	ASTM D 892	ml/ml	5/0
Schaumverhalten bei 93,5°C	ASTM D 892	ml/ml	10/0
Schaumverhalten bei 24°C nach 93,5°C	ASTM D 892	ml/ml	5/0
Kupfer-Korrosion 100 A3	DIN 51759	Ranking	1
Stahl-Korrosion, A=destilliertes Wasser	DIN 51585	Ranking	0-A
FZG A/8.3/90 (min)	DIN 51354/2	SKS	11
Luftabscheidevermögen bei 50°C	DIN ISO 9120	min	<5
Demulgierende Eigenschaften bei 54°C	DIN ISO 6614	min	6

Diese Angaben entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse und unserer Entwicklung. Änderungen bleiben vorbehalten. Für die angegebenen Kennwerte gelten Vergleichbarkeit und Wiederholbarkeit des jeweiligen Prüfverfahrens.

Lagerung:

Gebinde jeglicher Art sind möglichst überdacht aufzubewahren. Bei einer ungeschützten Lagerung im Freien ohne Überdachung sind die Gebinde liegend zu lagern, um ein Eindringen von Wasser zu vermeiden und die Lesbarkeit der Beschriftungen zu erhalten. Die Produkte sollten nicht bei Temperaturen über 60 °C gelagert werden. Sie sind vordirekter Sonnenbestrahlung bzw. Frost zu schützen.